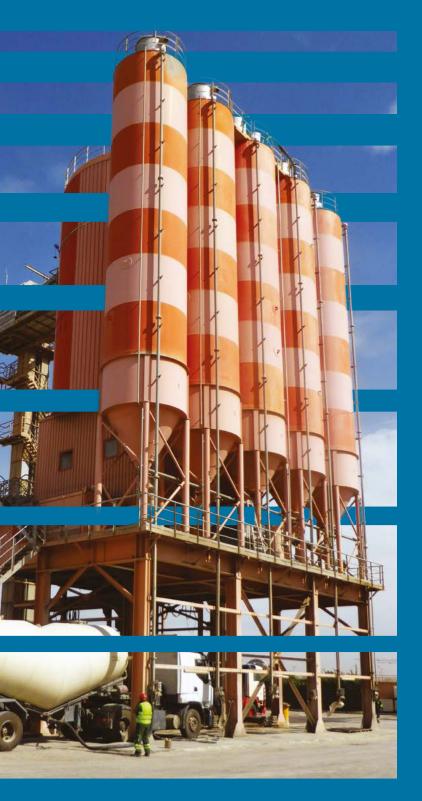
Mikrowellen-Feuchtemessung





Digitale
Sensoren für
Zuschlagstoffe,
Zement und
Asphalt

Das Unternehmen Hydronix

Hydronix wurde 1982 gegründet und hat sich auf Forschung, Entwicklung und Herstellung digitaler Systeme für die Mikrowellen-Feuchtemessung spezialisiert.

Unsere Produkte leisten einen Beitrag zur Senkung der Herstellungskosten und verbessern die Qualität des fertigen Produkts. Hydronix hat ein einzigartiges Angebot an Sensoren entwickelt, die für die hochpräzise Messung in vielfältigen Installationsumgebungen ausgelegt sind.

Wir bei Hydronix sind stolz auf unsere vier Säulen, die gemeinsam für bedeutende Wettbewerbsvorteile sorgen.



Verpflichtung zur Exzellenz



Innovation



Weltweites
Experten-Netzwerk

Produktivität



Technologie

Vorteile der Feuchteüberwachung

Rentabilität

Rentabilitat

Reduzierung des Energiebedarfs

Reduzierung von Abfällen

Prozessautomatisierung

Produktivität

Erhöhung des Ertrags durch effiziente Nutzung von Material

Online-Überwachung in Echtzeit macht manuelle Tests überflüssig

Return On Investment

Durchschnittliches Return on Investment: 3 Monate

Keine teuren laufenden Wartungsverträge erforderlich Vorteile

Rentabilität

7, sot-Nutzung Nachhaltigkeit

Qualität

Weniger Abfall

Gleichbleibende Qualität der Endprodukte

Asset-Nutzung

Steigerung der Gesamteffektivität der Ausrüstung

Reduzierung unvorhergesehener Ausfallzeiten **Nachhaltigkeit**

Kleinerer CO2-Fußabdruck

Energieeinsparungen

Überwachung der Feuchte, Verbesserung der Produktion, Reduzierung von Kosten und Auswirkungen auf die Umwelt.

Hydronix bietet eine Reihe digitaler Mikrowellen-Feuchtesensoren für die Verarbeitung von Zuschlagstoffen sowie die Produktion von Asphalt und Beton.

Unsere Palette umfasst unterschiedliche Einbau- und Temperaturanforderungen, sodass unsere Sensoren an vielen Stellen platziert werden können, an denen Feuchte gemessen werden muss.

Unsere Sensoren erfordern nur wenig Wartung. Sie sind robust und verschleißfest und damit besonders für abrasive Materialien geeignet.



Hydro-Probe

- · Für Zuschlagstoffbehälter und Förderbänder
- Form sorgt für guten Materialfluss und präzise Messungen



Hydro-Mix

- Für Mischer und Förderer
- · Austauschbare Keramik
- Ermöglicht hochpräzise Feuchteüberwachung



Hydro-Probe Orbiter

- Für Umlauftrogmischer
- · Arm in verschiedenen Längen lieferbar
- Ermöglicht hochpräzise Feuchteüberwachung



Thermo-Tuff

- Robuster Temperatursensor für Behälter und Mischer
- Einfache Installation
- Messung bei 0 °C bis 80 °C



Hydro-Control

- Für die Wassersteuerung von Mischern
- · Einfach zu integrieren
- · Präzise Wasserzugabe



Hydro-Hub

- · Hydronix-Sensoren verwalten
- · Verbindung über normale Webbrowser
- Flexible Integrationsoptionen



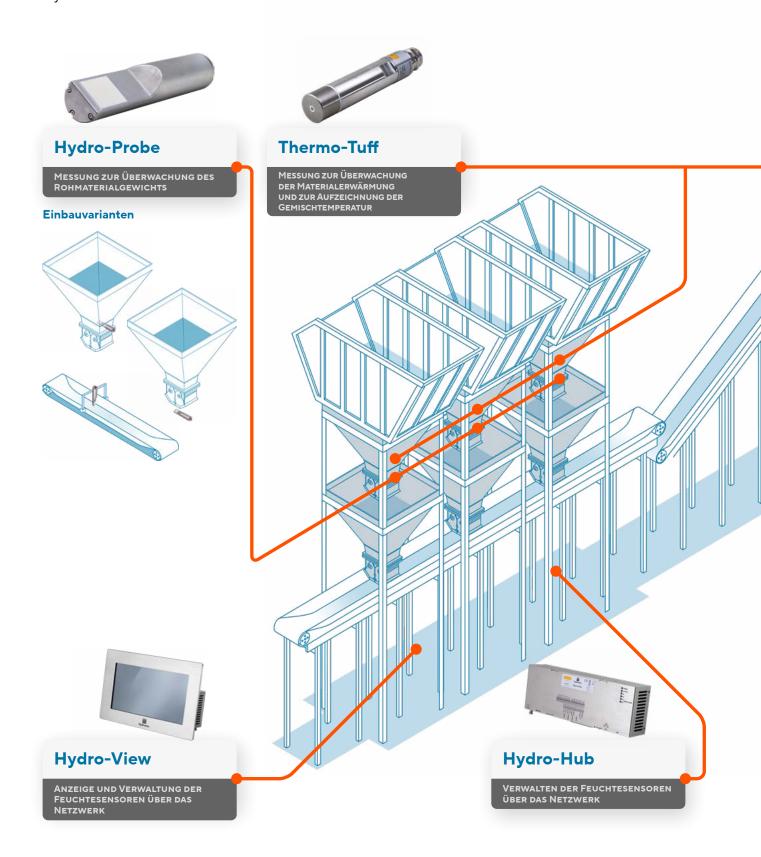
Hydro-View

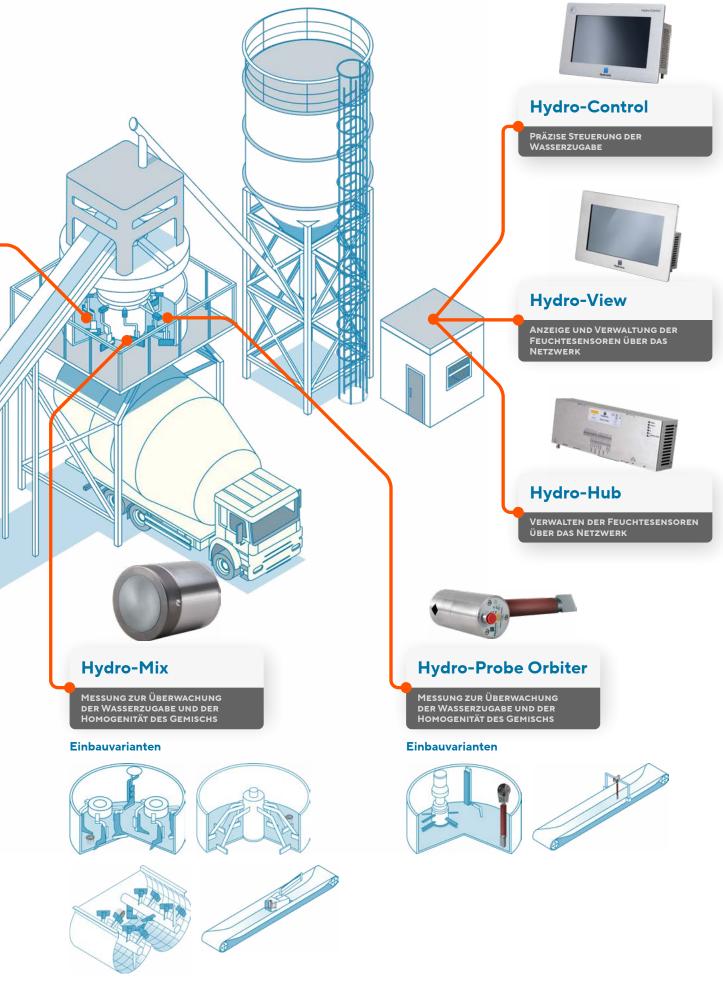
- · Anzeigen und verwalten von Hydronix-Sensoren
- 10,1 Zoll großer Farb-Touchscreen
- · Intuitive Bedienerschnittstelle



Einbauvarianten

Hydronix-Sensoren können an vielen Stellen im Prozess montiert werden.

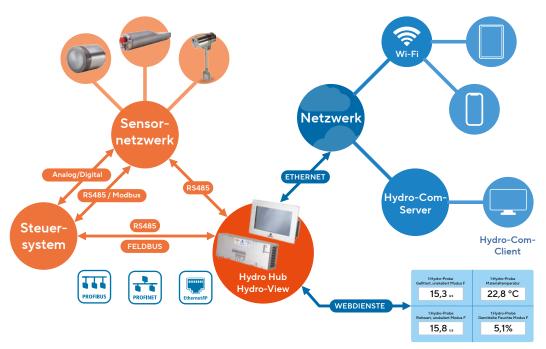




Anschlussmöglichkeiten

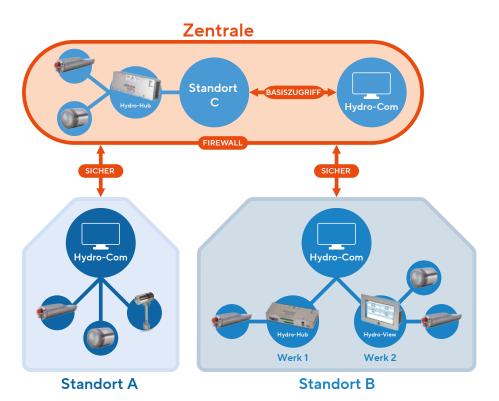
Kombinieren Sie Hardware- und Softwarelösungen von Hydronix, um mehrere Sensornetzwerke an Standorten auf der ganzen Welt zu steuern und zu überwachen.

Verbinden Sie Ihr Werk



Hydro-View

Verbinden Sie Ihre Standorte





Einige Anwendungen, die von uns betreut werden:

Betonfertigteile

Sand Pulverisierte Flugasche Kohle Bergbau **Asphalt** Zuschlagstoffe **Transportbeton**



Zentrale - Großbritannien

- **T** +44 (0)1483 468900
- **E** enquiries@hydronix.com

Mitteleuropa und Südafrika

T + 49 2563 4858

Frankreich

T + 33 652 04 89 04

Amerika, Spanien und Portugal

T 888-887-4884 (gebührenfrei) +1 231 439 5000

hydronix.de



