

GECCO

— RECYCLING —

KOMPLETTANBIETER
FÜR BETONRECYCLING, FILTERPRESSEN
UND WASSERAUFBEREITUNG



FLOTMAT 8/25

BETONRECYCLING FÜR TRANSPORTBETON-HERSTELLER

Robuste, verschleißfeste Betonrecyclinganlagen für die Transportbetonindustrie, geeignet für Restbeton und Betonwaschwasser. Die Anlagen arbeiten nach dem Gegenstromprinzip und können Sand und Zuschläge (0,2 bis 32 mm) auswaschen. Im Restwasser bleiben nur feinste Partikel (<0.2 mm) zurück. Sowohl das Wasser als auch die Zuschläge können wieder genutzt werden.

Viele weitere Komponenten wie Füllstandssonden, Dichtesonden, Rührwerke und Pumpen können je nach Kundenwunsch hinzugefügt werden. Alles zusammen ergibt eine zuverlässige und effiziente Recyclinganlage mit Kapazitäten von 8, 15 und 25 m³ Restbeton pro Stunde. Perfekt geeignet für große und kleine Transportbetonwerke und andere Anwendungen.



Type	Restbetonmenge m ³ /h	Antrieb kW	Abwurfhöhe Material m	Spülwassermenge m ³ /h	Außenmaße m		
					Länge	Breite	Höhe
FLOTMAT-08-Vibro	8	4,00	1,65	1,90	4,70	2,00	2,30
FLOTMAT-08-Kombi*	8	4,00	1,65	1,90	6,50	3,20	2,70
FLOTMAT-15-Vibro	15	4,00	1,80	2,40	4,70	2,30	2,40
FLOTMAT-15-Kombi*	15	4,00	1,80	2,40	7,00	3,80	2,90
FLOTMAT-25-Vibro	25	4,00	1,80	3,40	6,20	2,30	2,40
FLOTMAT-25-Kombi*	25	4,00	1,80	3,40	8,50	3,80	2,90

* Kapazität des Schöpfrades FLOTMAT-08 bis FLOTMAT-25: Restbeton oder Washwasser 5m³/h

FLOTMAT 1/8

BETONRECYCLING SYSTEM FÜR FERTIGTEIL-HERSTELLER

Diese Recyclinganlagen für die Fertigteilindustrie verarbeiten Restbeton und Betonwaschwasser und ermöglichen es die separierten Zuschläge und auch das Restwasser wiederzuverwenden. Die Anlagen arbeiten nach dem Gegenstromprinzip und können Sand und Zuschläge (0,2 bis 32 mm) auswaschen. Im Restwasser bleiben nur feinste Partikel (<0.2 mm) zurück. Die Zuschläge sind sehr trocken, da eine wartungsarme Vibrationsrinne statt eines Schneckendosierers zum Einsatz kommt.

Flotmat-Systeme arbeiten mit einem zweistufigen Prozess, um das Auswaschergebnis zu perfektionieren. Mit dem Schöpfrad in der Kombiversion kann auch ein bodenebener Zugang gestaltet werden, der die Einsatzmöglichkeiten (Betonpumpen, Betonkübel, etc.) erweitert. Weitere Komponenten wie Füllstandssonden, Dichtesonden, Rührwerke und Pumpen können je nach Kundenwunsch hinzugefügt werden. Alles zusammen ergibt die effizienteste Recyclinganlage mit Kapazitäten von 1, 2, 4 und 8 m³ Restbeton pro Stunde. Perfekt geeignet für große und kleine Fertigteilwerke und andere Anwendungen.



Type	Restbetonmenge m ³ /h	Antrieb kW	Abwurfhöhe Material m	Spülwassermenge m ³ /h	Außenmaße m		
					Länge	Breite	Höhe
FLOTMAT-01-Kombi*	1	0,75	0,95	0,32	3,10	1,10	1,33
FLOTMAT-02-Kombi*	2	0,75	0,95	0,32	3,80	1,70	1,40
FLOTMAT-04-Vibro	4	1,50	1,20	0,80	4,20	1,40	1,60
FLOTMAT-04-Kombi*	4	1,50	1,20	0,80	4,50	2,30	1,90
FLOTMAT-08-Vibro	8	4,00	1,65	1,90	4,70	2,00	2,30
FLOTMAT-08-Kombi*	8	4,00	1,65	1,90	6,50	3,20	2,70

* Kapazität des Schöpfrades FLOTMAT 01 und 02: Restbeton oder Washwasser 1m³/h, FLOTMAT 04: Restbeton oder Washwasser 4m³/h, FLOTMAT 08: Restbeton oder Washwasser 5m³/h,



ECOPRESS

FILTERPRESSEN ZUM ENTFERNEN VON FEINSTPARTIKELN AUS DEM SCHMUTZWASSER



Die Filterpresse kann alle feinen Partikel aus dem Betonwaschwasser entfernen. Sie kann aber auch Feinstpartikel von Säge-, Fräs- und Polierprozessen entfernen. Die ECOPRESS arbeitet vollautomatisch mit einer kurzen Zykluszeit, daher haben auch kleinere Anlagen einen großen Ausstoß. Für eine kundenspezifische Auslegung stehen Filterplatten unterschiedlicher Größe (470,630,800 mm) und Anzahl von 6 bis 40 Platten zur Verfügung.

Der Filterkuchen ist sehr trocken und fest (siehe Bild). Dies wird durch ein einzigartiges Filtertuch erreicht, das sehr eng sitzt und dadurch höhere Drücke erlaubt. Das reduziert das Gewicht des Restmaterials und damit auch die Kosten für Entsorgung und Transport. Die ECOPRESS kann als mobile Lösung auch in einen 20' Container eingebaut werden, der je nach Wunsch mit Heizung, Licht und Isolation, etc. ausgestattet ist. Für kleinere Mengen Restwasser steht der ECON Absetzcontainer zur Verfügung.



ECOPRESS 470
mit Filterplatten
mit 470 x 470 mm

ECOPRESS 630
mit Filterplatten
mit 630 x 630 mm

ECOPRESS 800
mit Filterplatten
mit 800 x 800 mm

Anzahl der Platten:
von 6 bis 40,
Standard sind 6 bis 22



AQUACLEAN

SYSTEM ZUR WASSERAUFBEREITUNG



Jede Anlage wird kundenspezifisch nach den geforderten Leistungsdaten konzipiert. Die Menge an Washwasser, der Feststoffgehalt und andere Komponenten werden vorab ermittelt. Üblicherweise empfiehlt sich der Einsatz eines FLOTMAT Systems, um die Feststoffe größer 0,2 mm zu entfernen. Dies stellt sicher, dass nur noch Feinstpartikel und Farbpigmentreste im Wasser sind, das zur Aufbereitungsanlage gelangt. Im AQUACLEAN Sedimentationssilo werden die feinen Partikel unter Einsatz von Flockungsmittel vom Wasser separiert. Das gereinigte Wasser kann dann zu 100% in der Produktion wieder verwendet werden. Der abgesetzte Schlamm wird aus dem Silo entleert und entweder direkt mit der ECOPRESS Filterpresse entwässert oder in einem Absetzbecken zwischengelagert.

AQUACLEAN Leistungsbereich ist von 20 - 100 m³/h

Tankgrößen reichen von 20 - 150 m³

Ph Neutralisationsanlagen mit effizienter Dosierung

**Flockungsmittel-Dosieranlagen
mit dreistufigem Prozess**



FLOTMAT 8/25

BETONRECYCLING FÜR
TRANSPORTBETON-HERSTELLER



ECOPRESS

FILTERPRESSEN ZUM ENTFERNEN
VON FEINSTPARTIKELN
AUS DEM SCHMUTZWASSER



GECO

RECYCLING



FLOTMAT 1/8

BETONRECYCLING SYSTEM FÜR
FERTIGTEIL-HERSTELLER



AQUACLEAN

SYSTEM ZUR WASSERAUFBEREITUNG



GECO Recycling GmbH entwickelt und produziert seit 1977 in Ketsch in der Nähe von Heidelberg. Mit über 45 Jahren Erfahrung im Bau von Betonrecyclinganlagen, Wasseraufbereitung und Filterpressen, sowie über 2000 gebauten Maschinen bieten wir unseren Kunden fortschrittliche und effiziente Recyclingtechnologie. Unser Programm umfaßt Lösungen für Hersteller von Transportbeton, Fertigteilen und Block/Pflastersteinen. Daneben gibt es auch Systeme für andere Industriezweige wie Steinbrüche oder Recyclingfirmen. Geco Recycling GmbH ist ein Komplettanbieter mit einem umfangreichen Angebot an bewährten Systemen.

Mit unserer Erfahrung finden wir für sie die perfekte Lösung, auch mit kundenspezifischen Anpassungen. Wir führen mit unseren eigenen Mitarbeitern die Installation, die Inbetriebnahme, Wartung und Service durch. Unser umfangreiches Lager ermöglicht eine schnelle und verlässliche Ersatzteilbelieferung weltweit.



GECO

RECYCLING

Geco Recycling GmbH - Walldorferstraße 1 - D-68775 Ketsch
Tel.: +49 6202 69960 Mob.: +49 172 622 9465 www.geco-recycling.com